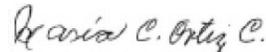


**FUNDACIÓN NIÑOS DEL SOL**  
**NIT 811.043.344-5**  
**ESTADO DE SITUACIÓN FINANCIERA COMPARATIVA**  
**POR LOS AÑOS**  
cifras expresadas en pesos colombianos

| ACTIVO                                       | 2022                 | NOTA     | 2021                 | PASIVOS                                    | 2022                 | NOTA     | 2021                 |
|--|----------------------|----------|----------------------|--|----------------------|----------|----------------------|
| <b>ACTIVO CORRIENTE</b>                      | <b>\$100,912,789</b> |          | <b>\$99,548,637</b>  | <b>PASIVO</b>                              | <b>\$2,764,500</b>   | <b>3</b> | <b>\$0</b>           |
| <b>EFFECTIVO Y EQUIVALENTES AL EFFECTIVO</b> | <b>\$100,912,789</b> | <b>1</b> | <b>\$99,548,637</b>  | <b>PASIVO CORRIENTE</b>                    | <b>\$2,764,500</b>   |          | <b>\$0</b>           |
| Caja   | \$65,572,745         |          | \$84,467,192         | Impuestos, gravámenes y tasas              | \$0                  |          | \$0                  |
| Bancos                                       | \$35,340,044         |          | \$15,081,445         | Cuentas por pagar                          | \$2,764,500          |          | \$0                  |
|  |                      |          |                      | <b>TOTAL PASIVOS</b>                       | <b>\$2,764,500</b>   |          | <b>\$0</b>           |
| <b>PROPIEDAD, PLANTA Y EQUIPO</b>            | <b>\$15,430,722</b>  | <b>2</b> | <b>\$16,769,879</b>  | <b>PATRIMONIO</b>                          | <b>\$113,579,010</b> | <b>4</b> | <b>\$116,318,516</b> |
| Muebles y enseres                            | \$20,145,804         |          | \$20,145,804         | <b>CAPITAL SOCIAL</b>                      | <b>\$500,000</b>     |          | <b>\$500,000</b>     |
| Equipo de computo y comunicación             | \$1,870,276          |          | \$1,870,276          | Aportes Sociales                           | \$500,000            |          | \$500,000            |
| Flota y equipo de transporte                 | \$19,138,851         |          | \$19,138,851         | <b>SUPERAVIT DE APORTES SOCIALES</b>       | <b>\$96,931,624</b>  | <b>5</b> | <b>\$96,931,624</b>  |
| <b>DEPRECIACIÓN ACUMULADA</b>                | <b>-\$25,724,209</b> |          | <b>-\$24,385,052</b> | Donaciones                                 | \$96,931,624         |          | \$96,931,624         |
| Muebles y enseres                            | -\$12,670,210        |          | -\$11,975,624        | <b>RESULTADOS DEL EJERCICIO</b>            | <b>-\$2,739,506</b>  | <b>6</b> | <b>\$16,918,331</b>  |
| Equipo de computo y comunicación             | -\$1,296,136         |          | -\$1,296,136         | Excedentes del ejercicio                   | \$0                  |          | \$16,918,331         |
| Flota y equipo de transporte                 | -\$11,757,863        |          | -\$11,113,292        | Deficit del ejercicio                      | -\$2,739,506         |          | \$0                  |
|  |                      |          |                      | <b>RESULTADOS DE EJERCICIOS ANTERIORES</b> | <b>\$18,886,892</b>  | <b>7</b> | <b>\$1,968,561</b>   |
|  |                      |          |                      | Excedentes acumulados                      | \$18,886,892         |          | \$1,968,561          |
|  |                      |          |                      | Deficits acumulados                        |                      |          |                      |
|  |                      |          |                      | <b>TOTAL PATRIMONIO</b>                    | <b>\$113,579,010</b> |          | <b>\$116,318,516</b> |
| <b>TOTAL ACTIVOS</b>                         | <b>\$116,343,511</b> |          | <b>\$116,318,516</b> | <b>TOTAL PASIVOS + PATRIMONIO</b>          | <b>\$116,343,510</b> |          | <b>\$116,318,516</b> |

Las notas adjuntas hacen parte integra de los Estados Financieros.



Maria Cecilia Ortiz Cancio  
C.C. 32.420.389  
Representante Legal



Julián Esteban Vasco Cuervo  
C.C. 1.152.437.431 T.P. 181069-T  
Contador Público



Javier Alexander Patiño Ospina  
C.C. 98.593.589 T.P. 87537-T  
Revisor Fiscal

**FUNDACIÓN NIÑOS DEL SOL**  
**NIT 811.043.344-5**  
**ESTADO DE RESULTADOS INTEGRAL COMPARATIVO**  
**POR LOS AÑOS**

cifras expresadas en pesos colombianos

|  | 2022                 | NOTA | 2021                 |
|--|----------------------|------|----------------------|
| <b>INGRESOS OPERACIONALES</b>                    |                      |      |                      |
| Donaciones                                       | \$197,556,591        | 8    | \$174,959,589        |
| Devoluciones en ventas                           | \$0                  |      | \$0                  |
| <b>TOTAL INGRESOS NETOS</b>                      | <b>\$197,556,591</b> |      | <b>\$174,959,589</b> |
| <b>COSTOS DE VENTAS</b>                          |                      |      |                      |
| Donaciones                                       | \$0                  |      | \$0                  |
| <b>TOTAL COSTOS DE VENTAS</b>                    | <b>\$0</b>           |      | <b>\$0</b>           |
| <b>UTILIDAD BRUTA EN VENTAS</b>                  | <b>\$197,556,591</b> |      | <b>\$174,959,589</b> |
| <b>GASTOS OPERACIONALES</b>                      | <b>\$200,296,097</b> | 9    | <b>\$158,041,258</b> |
| <b>GASTOS OPERACIONALES ADMINISTRACIÓN</b>       |                      |      |                      |
| Gastos de personal                               | \$0                  |      | \$0                  |
| Honorarios                                       | \$22,852,800         |      | \$21,600,000         |
| Impuestos  | \$0                  |      | \$0                  |
| Arrendamientos                                   | \$64,749,600         |      | \$61,200,000         |
| Contribuciones y afiliaciones                    | \$0                  |      | \$0                  |
| Servicios  | \$10,921,974         |      | \$10,323,227         |
| Gastos legales                                   | \$0                  |      | \$0                  |
| Mantenimiento y reparaciones                     | \$0                  |      | \$0                  |
| Adecuaciones e instalaciones                     | \$18,672,455         |      | \$17,648,823         |
| Amortizaciones                                   | \$0                  |      | \$0                  |
| Diversos   | \$83,099,268         |      | \$47,269,208         |
| <b>TOTAL GASTOS OPERACIONALES ADMINISTRACIÓN</b> | <b>\$200,296,097</b> |      | <b>\$158,041,258</b> |
| <b>UTILIDAD OPERACIONAL</b>                      | <b>-\$2,739,506</b>  |      | <b>\$16,918,331</b>  |
| <b>INGRESOS NO OPERACIONALES</b>                 |                      |      |                      |
| Ingresos financieros                             | \$0                  |      | \$0                  |
| Arrendamientos                                   | \$0                  |      | \$0                  |
| Reintegro de costos y gastos                     | \$0                  |      | \$0                  |
| Diversos   | \$0                  |      | \$0                  |
| <b>TOTAL INGRESOS NO OPERACIONALES</b>           | <b>\$0</b>           |      | <b>\$0</b>           |
| <b>GASTOS NO OPERACIONALES</b>                   |                      |      |                      |
| Gastos financieros                               | \$0                  |      | \$0                  |
| Gastos extraordinarios                           | \$0                  |      | \$0                  |
| Gastos diversos                                  | \$0                  |      | \$0                  |
| <b>TOTAL GASTOS NO OPERACIONALES</b>             | <b>\$0</b>           |      | <b>\$0</b>           |
| <b>UTILIDAD ANTES DE IMPUESTOS</b>               | <b>-\$2,739,506</b>  |      | <b>\$16,918,331</b>  |
| <b>IMPUESTO DE RENTA</b>                         | <b>\$0</b>           |      | <b>\$0</b>           |
| <b>UTILIDAD NETA</b>                             | <b>-\$2,739,506</b>  |      | <b>\$16,918,331</b>  |

*Maria Cecilia Ortiz C.*  
 Maria Cecilia Ortiz Cano  
 C.C. 32.420.389  
 Representante Legal

*Javier Alexander Patiño Ospina*  
 Javier Alexander Patiño Ospina  
 C.C. 98.593.589 T.P. 87537-T  
 Revisor Fiscal

*Julian Esteban Vasco Cuervo*  
 Julián Esteban Vasco Cuervo  
 C.C. 1.152.437.431 T.P. 181069-T  
 Contador Público

**FUNDACIÓN NIÑOS DEL SOL**  
**NIT 811.043.344-5**  
**ESTADO DE CAMBIOS EN EL PATRIMONIO**  
**POR LOS AÑOS**  
*Cifras expresadas en pesos colombianos*

|  | CAPITAL          | SUPERAVIT DE<br>APORTES | RESULTADOS DEL<br>EJERCICIO | RESULTADOS DE<br>EJERCICIOS<br>ACUMULADOS | PATRIMONIO TOTAL     |
|--|------------------|-------------------------|-----------------------------|---|----------------------|
| <b>Saldo de estado situacion financiera al 31 de diciembre de 2021</b> | <b>\$500,000</b> | <b>\$96,931,624</b>     | <b>\$16,918,331</b>         | <b>\$1,968,561</b>                        | <b>\$116,318,516</b> |
| Traslado a excedentes de ejercicios anteriores                         | \$0              | \$0                     | -\$16,918,331               | \$16,918,331                              | \$0                  |
| Superativ por valorización   | \$0              | \$0                     | \$0                         | \$0                                       | \$0                  |
| Exdente/ Deficit del ejercicio   | \$0              | \$0                     | -\$2,739,506                | \$0                                       | -\$2,739,506         |
| <b>Saldo de estado situacion financiera al 31 de diciembre de 2022</b> | <b>\$500,000</b> | <b>\$96,931,624</b>     | <b>-\$2,739,506</b>         | <b>\$18,886,892</b>                       | <b>\$113,579,010</b> |

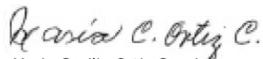
*Maria Cecilia Ortiz C.*  
 María Cecilia Ortiz Cancino  
 C.C. 32.420.389  
 Representante Legal

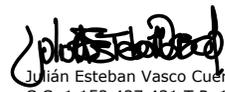
*Javier Alexander Patiño Ospina*  
 Javier Alexander Patiño Ospina  
 C.C. 98.593.589 T.P. 87537-T  
 Revisor Fiscal

*Julian Esteban Vasco Cuelvo*  
 Julián Esteban Vasco Cuelvo  
 C.C. 1.152.437.431 T.P. 181069-T  
 Contador Público

**FUNDACIÓN NIÑOS DEL SOL**  
**NIT 811.043.344-5**  
**ESTADO DE FLUJO DE EFECTIVO**  
**POR LOS AÑOS**  
*Cifras expresadas en pesos colombianos*

| <b>Flujos de efectivo en actividades de operación</b>              | <b>AÑO 2022</b>    |
|--|--------------------|
| Excedente neto atribuible a los accionistas de la entidad          | (2,739,506)        |
| Depreciación de propiedad, planta y equipo                         | (1,339,157)        |
| Provisión impuesto renta   | -                  |
| <b>Efectivo generado por actividades de operación</b>              | <b>(1,400,348)</b> |
| <b>Cambio en partidas de operación (aumento) o disminución en:</b> | <b>-</b>           |
| Cuentas por cobrar   | -                  |
| Proveedores  | -                  |
| Cuentas por pagar  | 2,764,500          |
| Impuestos por pagar  | -                  |
| <b>Efectivo neto generado en las actividades de operación</b>      | <b>1,364,152</b>   |
| <br><b>Operaciones de inversión</b>                                |                    |
| Adquisición activos fijos  | -                  |
| Inversiones  | -                  |
| <b>Efectivo neto usado en actividades de inversión</b>             | <b>-</b>           |
| <br><b>Operaciones de financiación</b>                             |                    |
| Préstamos  | -                  |
| <b>Efectivo neto generado por actividades de financiación</b>      | <b>-</b>           |
| <br><b>Aumento del efectivo neto del ejercicio</b>                 | <b>1,364,152</b>   |
| <br><b>Efectivo y equivalentes al inicio del periodo</b>           | <b>99,548,637</b>  |
| <b>Efectivo y equivalentes al final del periodo</b>                | <b>100,912,789</b> |
| <b>Cifra control</b>   | <b>(0)</b>         |

  
 Maria Cecilia Ortiz Cancino  
 C.C. 32.420.389  
 Representante Legal

  
 Julián Esteban Vasco Cuervo  
 C.C. 1.152.437.431 T.P. 181069-T  
 Contador Público

  
 Javier Alexander Patiño Ospina  
 C.C. 98.593.589 T.P. 87537-T  
 Revisor Fiscal